



Codice: CB.VR120.NI

Emesso il 10/18

Rev.: 2

Pagina: 1 di 1

CHEMBOND SZR 103

Processo esente cromo di conversione – Applicazione a spruzzo e ad immersione

COMPOSIZIONE E PROPRIETÀ

CHEMBOND SZR 103 è un prodotto per il trattamento di pre verniciatura, esente da cromo e metalli pesanti, utilizzato per produrre su ferro una conversione di colore azzurro, su alluminio e zincato una conversione dall' incolore all' iridescente. Lo strato di rivestimento ottenuto ha eccellenti proprietà di ancoraggio per la vernice e fornisce una valida protezione contro la corrosione.

CHEMBOND SZR 103 per la sua particolare formulazione può essere utilizzato come sostituto di un fosfosgrassante con l' opportuna aggiunta di tensioattivo in vasca oppure come sostituto ad un trattamento convenzionale ai fosfati di zinco dopo un' adeguato sgrassaggio alcalino.

MODALITA' D'IMPIEGO

CHEMBOND SZR 103 è usato in soluzione acquosa, ad immersione o a spruzzo, alle seguenti condizioni operative:

Concentrazione del prodotto	10 ÷ 30 g/l
Temperatura	15 ÷ 50 °C
Tempo di spruzzo	60 ÷ 120"
Tempo di immersione	1 ÷ 3'
pH	4,2 ÷ 4,8

Il Servizio Tecnico Qualichem, al momento della messa in marcia dell'impianto, consiglierà, volta per volta, parametri ottimali di funzionamento.

PREPARAZIONE DEL BAGNO

Per ogni 1000 l di bagno occorrono da 10 a 30 kg di **CHEMBOND SZR 103**. Aggiungere il prodotto all'acqua mantenendo il bagno sotto agitazione finché la soluzione diventi omogenea. Per ottenere i migliori risultati utilizzare acqua demineralizzata. Aggiungere **CHEMADD/75** fino ad stabilizzare il pH del bagno di lavoro nei valori compresi tra 4,2 e 4,8.

Se utilizzato come sostituto di un fosfosgrassaggio, additivare la vasca con **CHEMSURF 500** per applicazione a spruzzo, oppure **CHEMSURF 990** per applicazioni ad immersione.

Tutte le informazioni qui contenute riguardanti i nostri prodotti, il loro uso e le loro applicazioni, sono ritenute corrette sulla base delle nostre migliori conoscenze e dei test effettuati in laboratorio in condizioni ambientali ottimali. Dette informazioni non sono vincolanti e sono da considerare un servizio per l'utilizzatore. L'idoneità di un prodotto è affidata unicamente all'utilizzatore, il quale dovrà effettuare dei test di verifica prima di inserirlo in produzione e lo accetta senza garanzie espresse o sottintese, salvo quella della costanza nella qualità espressa. Le caratteristiche chimico-fisiche indicate non devono intendersi come specifiche di fornitura.



CONTROLLO DEL BAGNO

Per il controllo del punteggio del bagno di lavoro procedere come segue:

Determinazione della concentrazione del bagno:

Prelevare 50 ml di bagno e trasferirli in una beuta aggiungere 6 ÷ 7 gocce di indicatore fenolftaleina, titolare con Idrossido di Sodio 0,1N fino alla variazione di colore da incolore a rosso. I millilitri di Idrossido di Sodio 0,1N consumato corrispondono alla concentrazione del bagno.

Un bagno preparato con 10 g/l di **CHEMBOND SZR 103** senza correttore di pH ha un punteggio di 8 mentre a 30 g/l è di circa 24 punti. Una volta raggiunto il pH di lavoro ottimale, si determina nuovamente l'acidità totale che dovrà essere mantenuta a tale valori.

ALIMENTAZIONE DEL BAGNO

Per ogni punto mancante aggiungere 1,3 kg di prodotto per ogni 1000 litri di bagno.

STOCCAGGIO - SICUREZZA - ECOLOGIA

Per tutte le informazioni relative allo stoccaggio, alla manipolazione ed al trattamento del **CHEMBOND SZR 103** si rimanda alla relativa scheda dei dati di sicurezza.

Tutte le informazioni qui contenute riguardanti i nostri prodotti, il loro uso e le loro applicazioni, sono ritenute corrette sulla base delle nostre migliori conoscenze e dei test effettuati in laboratorio in condizioni ambientali ottimali. Dette informazioni non sono vincolanti e sono da considerare un servizio per l'utilizzatore. L'idoneità di un prodotto è affidata unicamente all'utilizzatore, il quale dovrà effettuare dei test di verifica prima di inserirlo in produzione e lo accetta senza garanzie espresse o sottintese, salvo quella della costanza nella qualità espressa. Le caratteristiche chimico-fisiche indicate non devono intendersi come specifiche di fornitura.