



Codice: CB.VR120.NI
Emesso il 10/18
Rev.: 2
Pagina: 1 di 1

CHEMBOND SZR

Processo esente cromo di conversione – Applicazione a spruzzo e immersione

1. COMPOSIZIONE E PROPRIETÀ

CHEMBOND SZR è un prodotto per il trattamento non fosfatico di preverniciatura, esente da cromo e metalli pesanti, utilizzato per produrre su alluminio, ferro e zinco una conversione pressoché incolore. Lo strato di rivestimento ottenuto ha eccellenti proprietà di ancoraggio per la vernice e fornisce una valida protezione contro la corrosione. **CHEMBOND SZR** è, inoltre, indicato come passivante finale da applicarsi su superfici sottoposte a processo di fosfatazione al ferro o allo zinco nel caso in cui si richiedano standard qualitativi elevati.

CHEMBOND SZR è un prodotto esente da etichettatura di pericolosità e non contiene sostanze organiche tossiche e COV.

CHEMBOND SZR, per la sua particolare formulazione, non necessita né di lavorare a temperature elevate né di un risciacquo finale dopo il trattamento, limitando notevolmente i costi dell'intero ciclo di trattamento

2. MODALITA' D'IMPIEGO

CHEMBOND SZR è usato in soluzione acquosa, ad immersione o a spruzzo, alle seguenti condizioni operative:

- Concentrazione del prodotto 20 ÷ 50 g/l
- Temperatura 15 ÷ 37 °C
- Tempo di spruzzo 90 ÷ 120"
- Tempo di immersione 2 ÷ 5'
- pH 4,2 ÷ 4,7

Il Servizio Qualichem, al momento della messa in marcia dell'impianto, consiglierà, volta per volta, i parametri ottimali di funzionamento.

3. PREPARAZIONE DEL BAGNO

Per ogni 1000 l di bagno occorrono da 20 a 50 kg di **CHEMBOND SZR**.

Aggiungere il prodotto all'acqua mantenendo il bagno sotto agitazione finché la soluzione diventi omogenea. Per ottenere i migliori risultati utilizzare acqua demineralizzata.

Tutte le informazioni qui contenute riguardanti i nostri prodotti, il loro uso e le loro applicazioni, sono ritenute corrette sulla base delle nostre migliori conoscenze e dei test effettuati in laboratorio in condizioni ambientali ottimali. Dette informazioni non sono vincolanti e sono da considerare un servizio per l'utilizzatore. L'idoneità di un prodotto è affidata unicamente all'utilizzatore, il quale dovrà effettuare dei test di verifica prima di inserirlo in produzione e lo accetta senza garanzie espresse o sottintese, salvo quella della costanza nella qualità espressa. Le caratteristiche chimico-fisiche indicate non devono intendersi come specifiche di fornitura.



Codice: CB.TC100.TDS

Emesso il 09/10

Rev.: 2

Pagina: 2 di 2

Aggiungere **CHEMADD 75** fino a stabilizzare il pH del bagno di lavoro nei valori compresi tra pH 4,2 e 4,3.

4. CONTROLLO DEL BAGNO

Per il controllo del punteggio del bagno di lavoro procedere come segue

Determinazione della concentrazione del bagno

Prelevare 100 ml di bagno e trasferirli in una beuta aggiungere 6 ÷ 7 gocce di indicatore fenolftaleina

riempire un cilindro con Idrossido di Sodio 0.1 N, agitando la beuta aggiungere con una pipetta, goccia a goccia, la soluzione di Idrossido di Sodio 0,1N fino alla variazione di colore da incolore a rosso; i millilitri di idrossido di Sodio 0,1N utilizzato costituiscono la concentrazione del bagno

Un bagno preparato a 20 g/l ha un punteggio pari a 2,3 ml, mentre un bagno preparato a 50 g/l ha un punteggio pari a 5,8 ml.

5. ALIMENTAZIONE DEL BAGNO

Per ogni punto mancante aggiungere 8,5 kg di prodotto per ogni 1000 litri di bagno.

6. DESCRIZIONE DI UN CICLO OTTIMALE

1. Sgrassaggio
2. Risciacquo acqua di rete
3. Risciacquo acqua demineralizzata
4. **CHEMBOND SZR**

A questo punto i particolari sono pronti per essere verniciati in quanto nessun risciacquo è richiesto dopo il trattamento con **CHEMBOND SZR**.

Tutte le informazioni qui contenute riguardanti i nostri prodotti, il loro uso e le loro applicazioni, sono ritenute corrette sulla base delle nostre migliori conoscenze e dei test effettuati in laboratorio in condizioni ambientali ottimali. Dette informazioni non sono vincolanti e sono da considerare un servizio per l'utilizzatore. L'idoneità di un prodotto è affidata unicamente all'utilizzatore, il quale dovrà effettuare dei test di verifica prima di inserirlo in produzione e lo accetta senza garanzie espresse o sottintese, salvo quella della costanza nella qualità espressa. Le caratteristiche chimico-fisiche indicate non devono intendersi come specifiche di fornitura.



7. STOCCAGGIO – SICUREZZA – ECOLOGIA

Per tutte le informazioni relative allo stoccaggio, alla manipolazione ed al trattamento del **CHEMBOND SZR** si rimanda alla relativa scheda dei dati di sicurezza.

Tutte le informazioni qui contenute riguardanti i nostri prodotti, il loro uso e le loro applicazioni, sono ritenute corrette sulla base delle nostre migliori conoscenze e dei test effettuati in laboratorio in condizioni ambientali ottimali. Dette informazioni non sono vincolanti e sono da considerare un servizio per l'utilizzatore. L'idoneità di un prodotto è affidata unicamente all'utilizzatore, il quale dovrà effettuare dei test di verifica prima di inserirlo in produzione e lo accetta senza garanzie espresse o sottintese, salvo quella della costanza nella qualità espressa. Le caratteristiche chimico-fisiche indicate non devono intendersi come specifiche di fornitura.