



RAPTOIL

Disoleatore compatto
per fluidi di processo



Descrizione

Raptoil è un disoleatore per fluidi di processo in acciaio inox AISI 304, compatto a movimento dinamico in grado di operare sia durante la fase di lavaggio che indipendentemente con ciclo fermo (es durante intervalli).

Il liquido viene prelevato dalla vasca tramite un pescante autolivellante a variazione dinamica inox ad effetto venturi, il liquido tramite una pompa di alimentazione a membrana con funzionamento pneumatico viene, prefiltrato ed immesso nella vasca di disoleazione dove, mediante gli opportuni condotti all'interno della vasca si ottiene il massimo rendimento del processo depurativo.

In questo stadio, le acque attraversano uno speciale filtro a coalescenza con inclinazione interna a 60° che consente di separare gli oli e gli idrocarburi presenti nelle acque, accelerando il naturale processo di stratificazione per gravità che permette di addensare le gocce d'olio e di separarle dall'acqua.

L'olio stratificatosi in superficie esce dall'apposito stramazzo a livello regolabile e viene recuperato in un contenitore di raccolta, mentre la soluzione disoleata ritorna nella vasca di lavaggio per essere riutilizzata. Con questo principio si è in grado di rimuovere efficacemente, con rendimenti maggiori del 90%, di sostanze oleose ed idrocarburi.

Applicazioni

Nato dall'esigenza di avere un'attrezzatura semplice, versatile, che non necessiti di manutenzione, per potere risolvere brillantemente la problematica degli oli estranei (guida, idraulici, ecc...) all'interno delle vasche delle macchine utensili, impianti di lavaggio, ecc. La gamma prodotti si completa con progettazioni e personalizzazioni strutturali per la risoluzione dei più svariati problemi.

Vantaggi

Grazie alla sua enorme versatilità d'impiego ed alla solida componentistica integrata, è in grado di offrire una molteplice serie di vantaggi e la riduzione dei costi relativi alla gestione dei fluidi di processo.

- Rigenerazione ottimale fluidi di processo
- Riduzione tempistiche per la gestione
- Riduzione smaltimenti
- Praticità di utilizzo
- Riduzione consumi
- Ottimizzazione impatto ambientale
- Manutenzione ridotta
- Maggior resa del lubrorefrigerante

www.qualichem.it

Qualichem di Daniele Pintomarro

Via Po 34/36 Cap 20010 Pregnana Milanese (MI)
Tel. / Fax: 02 93591282 Email: info@qualichem.it
Cod. Fisc. e P. IVA 07400040961



Scheda Tecnica

MODELLO – RAPTOIL

Alimentazione	pneumatica	
Capacità aspirazione a secco	mt	3
Pressione aria	bar	2-7
Valore pH fluido	pH	5-9,5
Portata massima	Lt / min	18
Temperatura max pompa	°C	60
Rumorosità (a 5 bar)	Db	70
Dimensioni	mm	350 x 250 x 280 h

Involucro:

- Realizzato in acciaio inox verniciato

Aspirazione

- Aspirazione: tubatura flessibile
- Rilancio: tubatura

Disoleatore

- Filtro a coalescenza all'interno della vasca di decantazione

Pompa aspirazione

- Pneumatica portata fino a 600 l/h

Rilancio lubrorefrigerante trattato

- Rilancio per gravitazione, altezza vasca max. 250 mm

Documentazione

- Scheda uso e manutenzione

Qualichem di Daniele Pintomarro

Via Po 34/36 Cap 20010 Pregnana Milanese (MI)
Tel. / Fax: 02 93591282 Email: info@qualichem.it
Cod. Fisc. e P. IVA 07400040961



Qualichem di Daniele Pintomarro

Via Po 34/36 Cap 20010 Pregnana Milanese (MI)
Tel. / Fax: 02 93591282 Email: info@qualichem.it
Cod. Fisc. e P. IVA 07400040961